


## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE DRUGIE

1. Pojemniki na odpady komunalne zmieszane – 200 szt.
2. Pojemność 0,36 m<sup>3</sup>.,
4. Wykonany z polietylenu wysokociśnieniowego niskiej gęstości (HDPE).
5. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
6. Części metalowe odporne na korozję
7. Kolor – antracyt.
8. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
9. Dwa koła jezdne w pełni ogumione
10. Oś kołowa z ocynkowanej stali.
11. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE , tel. 32 3587 685” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg wzoru Zamawiającego.
12. Pojemniki posiadają certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostką potwierdzającą zgodność z normą EN 840 i RAL GZ 951/ 1 oraz wybity na pojemniku znak jakości nadany przez tę jednostkę certyfikującą uzyskany z godnie z wymaganiami właściciela tego znaku..
13. Atest PZH
14. Na pokrywie pojemnika napis „Nie wrzucać gorącego poiołu”,
15. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie :  
rok produkcji, znak CE, znak jakości RAL, GS lub inny, oznaczenie normy EN-840,  
pojemność i ładowność pojemnika.
16. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika.
17. Pod dnem pojemnika krawędź o wysokości 5-10 mm.
18. Rok produkcji – 2017.

KIEROWNIK  
Wydziału Transportu Odpadów  
  
mgr inż. Antoni Ostrowski